भारत की राजपत्र The Gazette of India

EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड ३—उप-खण्ड (स) PART II—Section 3—Sub-section (स)

प्राधिकार से प्रकाशित PUBLISHED BY AUTHORITY

Ri. 1087] No. 1087] नई दिल्ली, बृहस्पतिचार, जुलाई 31, 2008/आवण 9, 1930 NEW DELHI, THURSDAY, JULY 31, 2008/SRAVANA 9, 1930

कृषि भंत्रालय

(कृषि और स्क्रकारिता विमाग)

आदेश

नई दिल्ली, 31 जुलाई, 2008

का.आ. 1900(अ).—केन्द्रीय सरकार, उर्वरक (नियंत्रण) आदेश, 1985 के खण्ड 20ख के अनुसरण में नीचे उपदर्शित किए यए ऐसे उर्वरकों के चिनिर्मात्वओं द्वारा विनिर्मित किए जाने वाले निम्मितित्वत परंपरागत उर्वरक के संबंध में तीन वर्ष की अवधि के लिए विनिर्देश विनिर्दिश करती है :—

- (1) पागार्जुप फर्टिलाइजर्स केमिकस्स लिमिटेड
- 1. एन दी के जेड एन 15 : 32 : 8 : 0.5
- (1) भार के आधार पर नमी का अधिकतम प्रतिशत-1.5
- (2) मार को आधार पर कुल नाइट्रेजन का न्यूनतम प्रतिकतः—15.0
- (3) भार के आधार पर अमोनिकल नाहट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत—12.5
- (4) भार के आधार पर यूरिया नाइट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत---2.5
- (5) चार के आधार पर न्यूट्रल अम्बोनियम साईट्रेट चुलनशील फारफेट (पी, औ, के रूप में) का न्यून्तम प्रतिका—320
- (6) मार के आधार पर जल में बुलनशील फास्फेट (पी, ओ, के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—28.0
- (7) भार के आधार पर जल में मुलनशील पोटाश (के ओ, के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—8.0
- (8) भार के आधार पर जिंक (जेड एन के रूप में) का न्यूनंतम प्रतिशत—0.5

(9) फण आकार : 1-4 मि.मी. मा.मा. छलनी के बीच न्यूनतम 90% का दानेदार आकार और 1 मि.मी. भा.मा. छलनी से नीचे यह 5% से अधिक नहीं होगा ।

हिष्पण : इस उत्पाद में अवस्थित पूरक सामग्री जैसे कि रेत या होलोमाइट या जिप्सम भार के आधार पर अधिकतम 11.2 प्रतिशत पाया जाता है ।

- 2. एन पी को ओड एन 18 : 33 : 7 : 0.5
- (1) भार के आबार पर नभी का अधिकतम प्रतिशत-1.5
- (2) मार के आधार पर कुल नाइद्रेजन का न्यूकाम प्रतिशत--180
- (3) भार के अध्यार पर अमोनिकल नाइट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत—129
- (4) मार के आधार पर यूरिया नाइट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत —5.1
- (5) भार के आधार पर सीट्रेट में भुलक्सील फास्केट (पी, ओ, के रूप में) का न्यूनतम प्रतिसत--33.0
- (6) भार के आधार पर जल में चुलनशील फारकेट (पी₂ ओ₃ के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—29.0
- (7) भार के आधार पर जल में चुलनशील पोटाश (के, ओ, के रूप में) का न्यूनवम प्रतिशत—7.0
- (8) पार को आधार पर जिंक (जेड एम के रूप में) का न्युनसम् प्रतिशत—0.5
- (9) कण आकार : 1-4 मि.मी. मा.सा. छलनी के बीच न्यूनतम 90% का दानेदार आकार और 1 मि.मी. भा.सा. छलनी से नीचे यह 5% से अधिक नहीं होगा।

टिप्पण : इस उत्पाद में अवस्थित पूरक सामग्री जैसे कि रेत या डोलोमाइट या जिप्सम भार के आधार पर अधिकतम 11.2 प्रतिशत भागा जाता है।

- 3. एन पी के जेड एन 18 : 27 : 14 : 0.5
- (1) भार के आधार पर नमी का अधिकतम प्रतिशत-1.5
- (2) भार को आधार पर कुल नाइट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत—18.0
- (3) भार के आधार पर अमोनिकल नाइट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत—10.6
- (4) भार के आधार पर यूरिया नाइट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत-7.4
- (5) भार के आधार पर सीट्रंट में धुलनशील फास्केंट (पी, ओ, के रूप में) का च्यूनतम प्रतिशत—27.0
- (6) भार के आधार पर जल में चुलनशील फास्फोट (भी_, ओ_, के रूप में) का न्यूनलम प्रतिशत—24.0
- (7) भार के आधार पर जल में जुलनशील पोटाश (के ुओ, के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—14.0
- (8) भार के आधार पर जिंक (जेंड एन के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत--0.5
- (9) कण आकार : 1-4 मि. भी. भा.मा. छलनी के बीच न्यूनतम 90% का पानेदार आकार और 1 मि.मी. भा.मा. छलनी से नीचे यह 5% से अधिक नहीं होगा ।

टिप्पण : इस उत्पाद में अवस्थित पूरक सामग्री जैसे कि रेत या डोलोमाइट या जिप्सम भार के आधार पर अधिकतम 11.2 प्रतिशत पाया जाता है ।

- 4. एन भी के जेड एन 18 : 24 : 11 : 0,5
- (1) भार के आधार पर नमी का अधिकतम प्रतिशत-1.5
- (2) भार के आश्वार पर कुल नाइट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत—18.0
- (3) भार के आधार पर अमोनिकल नाइट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत—9.4
- (4) भार के आधार पर यूरिया नाइट्रोजन का न्यूनसम प्रतिशत—8.6
- (5) भार के आधार पर सीट्रेट में घुलनशील फास्फेट (पी, ओ, के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—24.0
- (6) भार के आधार पर जल में भुलनशील फास्फेट (पी_{र्र} ओ_, के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—21.0
- (7) भार के आधार पर जल में घुलनशील पोटाश (के जो) के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—11.0
- (8) भार के आधार पर जिंक (जेड एन के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत⊷0.5

(9) कण आकार : 1-4 मि.मी. भा.मा. छलती के बीच न्यूनतम 90% का दानेदार आकार और ! मि.मी. भा.मा. छलनी से नीचे यह 5% से अधिक नहीं होगा।

टिप्पण : इस उत्पाद में अवस्थित पूरक सामग्री जैसे कि रेत या ढोलोमाइट या जिप्सम भार के आधार पर अधिकतम 11.2 प्रतिशत पाया जाता है।

- (II) टाटा केमिकल्स लिमिटेड
- 1. एन पी के एस जेड एन 10: 40: 10: 2.0: 0.5 (जेडएन)
- (1) भार के आधार नमी का अधिकतम प्रतिशत-1.5
- (2) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत—10.0
- (3) भार के आधार पर अमोनिकल नाइट्रांजन का न्यूनतम प्रतिशत—8,4
- (4) भार के आधार पर यूरिया नाइट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत—).6
- (5) भार के आक्षर पर सीट्रंट में घुलनशील फास्फेट (भी ओ के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—40.0
- (6) भार के आधार पर जल में घुलनशील फार्स्फेट (पी, ओ, के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—32.0
- (7) भार के आधार पर जल में घुलनशील मोटाश (के ओ, के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—10.0
- (8) घार को आधार पर सल्फर (एस को रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—2.0
- (9) भार को आधार पर जिंक (जेड एन को रूप मैं) का न्युनतम प्रतिशत—0.5
- (10) कण आकार : 1-4 मि.भी. भा.मा. छलनी के वीच न्यूनतम 90% का दानेदार आकार और 1 मि.भी. भा.मा. छलनी से नीचे यह 5% से अधिक नहीं होगा।

टिप्पण : इस उत्पाद में अवस्थित पूरक सामग्री जैसे कि रेत या होलोमाइट या जिप्सम भार के आधार पर अधिकतम 11.2 प्रतिशत पाया जाता है।

- 2. एन पी के एस जेड एन 8 : 24 : 8 : 7 : 0.5
- (1) भार के आधार पर नमी का अधिकतम प्रतिशत—1.5
- (2) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत —8.0
- (3) भार के आक्षार पर अमोनियम नाइट्रांजन का न्यूनतम प्रतिशत—8.0
- (4) भार के आधार पर न्यूट्स अमोनियम सीट्रेट में घुलनशील फास्फोट (पी, ओ, कं रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—24.0
- (5) भार के आधार पर जल में घुलनशील फास्फेट (पी_{र्} ओ के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत -19.2

- (6) मार के आधार पर कल में घुलनशील पोवाश (के,ओ, के रूप में) का न्युनतम प्रतिशत—8.0
- (7) भार के आधार पर सल्फर (एस के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—7.0
- (8) मार के आधार पर जिंक (जेड एन के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—0.5
- (9) कण आकार : 1-4 बि.मी. मा.मा, छलनी के बीच न्यूनतम 90% का दानेदार आकार और ! मि.मी. भा.मा. छलनी से नीचे यह 5% से अधिक नहीं होगा।

टिप्पणी : इस उत्पाद में अवस्थित पूरक सामग्री खैसे कि रेत का होलोमाइट या जिप्सम भार के आधार पर अधिकतम 11.2 प्रतिशत भाषा जाता है ।

- (111) दीपक फटिलाइजर और पेट्रो केशिकल्स कारपोरेजन लिभिटेड
- 1, एन 20: पी 10: के 10: एस 5: एम जी 2: जेड एन 0.5: जी 0.3: एफ ई 0.2
- (1) भार के आधार पर नमी का अधिकतम प्रतिशत-1.5
- (2) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत—20.0
- (3) मार के आधार पर न्यूट्रल अमोनियम सीट्रेट चुलनशील कास्फेट (घी, ओ, के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—10.0
- (4) मार के आधार पर जल में मुलनलील फास्मेट (पी, ओ, के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—8.0
- (5) भार के उसचार पर पोदाश (के को के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—10.0
- (6) भार के आधार पर सल्कर (एस के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—5.0
- (7) भार के आधार पर मैंगनीशियम (एम जी) का न्यूनतम प्रतिशत—2.0
- (B) भार के आधार पर जिंक (जेंड एन के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—0.5
- (9) चहर के आधार पर बोरोन (बी) का न्यूनतम प्रतिशत—0.3
- (10) भार के आधार पर आयरन (एफ ई) का न्यूनतम प्रविश्वत—0.2
- (11) सामग्री के 90% 4 मि.मी. मा.मा. इलनी में से इन जाएगा और 80% से अन्यून 1 मि.मी. भा.मा. इलनी में रह जाएगा ।
- 2, एन 10 : पी 20 : को 10 : एस 5 : एम जी 2 : जेड एन 05 : वी 0.3 : एफ ई 0.2
- (1) भार के आधार पर नमी का अधिकतम प्रतिशत—1.5
- (2) **भार** के आधार पर कुल नाइट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत—10.0

- (3) भार के आधार पर न्यूट्रल अमोनियम सीट्रेट भुलनशील फास्फेट (पी, ओ, के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—20.0
- (4) भार के आधार पर जल में मुलनशील फास्फेट (भी, औ, के रूप में) का न्यूनराम प्रतिकार-160
- (5) भार के आधार पर पोटाका (के ओ के रूप में)का न्यूनतम प्रतिसतं—10.0
- (6) भार को आस्थार पर सरकर (एस को रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—5.0
- (7) भार के आधार पर मैंगनीशियम (एम जी) का न्यूनतम प्रतिशत--2.0
- (8) पार के आधार पर जिंक (जेड एन के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—0.5
- (9) पार के आधार पर बोरोन (बी) का न्यूनतम प्रतिशत--0.3
- (10) मार के आधार पर आयान (एक ई) का न्यूनतम प्रतिशत-0.2
- (11) सामग्री के 90% 4 मि.मी. मा.मा. कलनी में से छन जाएगा और 80% से अन्यून 1 मि.मी.मा.मा.कलनी में रह जाएगा ।
- 3. एव 15 : पी 15 : की 15 : एस 5 : एम जी 2 : जेड एन 0.5 : एक ई 0.2
- (1) भार के आधार पर नमी का अधिकतम प्रतिकत-1.5
- (2) मार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत-15.0
- (3) भार के आधार पर न्यूट्रल अमोनियम सीट्रेट घुलनशील फास्फोट (पी, ओ, के रूप में) का न्यूनतम प्रतिसत—15.0
- (4) भार के आधार पर जल में मुलनशील फास्फेट (पी, ओ, के रूप में) का न्यून्तम प्रतिकार—12.0
- (5) भार के आधार पर पोटाश (के ओ के रूप में)का न्यूनतम प्रतिशव—15.0
- (6) भार को आधार पर सल्फर (एस को रूप में) का म्यूनतम प्रतिशत—5.◊
- (7) भार के आधार पर मैंगनीशियम (एम जी) का न्यूनतम प्रतिशत—2.0
- . (8) भार के आबार पर चिंक (जेड एन के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—0.5
- (9) भार के आधार पर शास्तरन (एक ई) का न्यूनतम प्रतिशत-0.2
- (10) स्वमग्री के 90% 4 मि.मी. भा.मा. इलनी में से इन जाएगा और 80% से अन्यून 1 मि.मी. भा.मा. इलनी में रह जाएगा ।

- 4. एन 10 : भी 20 : को 20 : एस 3 : एम भी 2 : जेड एन 05 : की 0.3 : एफ ई 0.2
- (1) भार के आधार पर नमी का आधिकतम प्रतिशत-1.5
- (2) भार के आधार पर कुल नाइट्रोजन का न्यूनतम प्रतिशत—10.0
- (3) भार के आधार पर न्यूट्रल अमोनियम सीट्रेट घुलनशील फास्फेट (पी, ओ, के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—20.0
- (4) भार के आधार पर जल में कुलनशील फास्केट (पी₂ ओ₂ के रूप में) का न्यूनतम प्रतिकत—160
- (5) भार के आधार पर पीटाश (कं ओ के रूप में)का न्यूनतम प्रतिशत—20.0
- (6) भार के आधार पर सल्कर (एस के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—3.0
- (7) भार के आधार पर मैंगनीशियम (एम जी) का न्यूनतम प्रतिशत—2.0
- (8) भार के आधार पर जिंक (जेड एन के रूप में) का न्यूनतम प्रतिशत—0.5
- (9) भार के आधार पर बोरोन (बी) का न्यूनतम् प्रतिशत—0.3
- (10) भार के आधार पर आयरन (एफ ई) का न्यूनतम प्रतिशत—0.2
- (11) सामग्री के 90% 4 मि.मी. भा.मा. छलनी में से छन जाएगा और 80% से अन्यून) मि.मी. मा.मा. छलनी में रह जाएगा ।

[फा. सं. 7-1/2008-उर्बरक विधि] संजीव गुप्ता, संयुक्त सचिव

MINISTRY OF AGRICULTURE

(Department of Agriculture and Co-operation) ORDER

New Delhi, the 31st July, 2008

- S.O. 1900(E).—In pursuance of clause 20 B of the Fertilizer (Control) Order, 1985, the Central Government hereby specifies the specifications of following Customized Fertilizer for a period of three years to be manufactured by the manufacturers of such fertilizers indicated below:—
 - (I) Nagarjuna Fertilizers Chemicals Ltd.
 - 1. NPK Zn 15: 32: 8:0.5
 - (1) Moisture, per cent by weight, maximum-1.5
 - (2) Total nitrogen, per cent by weight, minimum—15.0
 - (3) Ammonical nitrogen, per cent by weight, minimum—125
 - (4) Urea nitrogen, per cent by weight, minimum-25

- (5) Neutral ammonium citrate soluble phosphate (as P₂O₂), per cent by weight, minimum—32.0
- (6) Water soluble phosphate (as P₂O₅), per cent by weight, minimum—28.0
- (7) Water soluble potash (as K₂ O), per cent by weight, minimum—8,0
- (8) Zinc (as Zn), per cent by weight, minimum—0.5
- (9) Particle size: Granules in size with minimum 90% between 1-4 mm IS sieve and below 1 mm IS sieve shall not exceed 5%.

Note:—This product contains inert filler material such as sand or dolomite or gypsum to the maximum extent per cent by weight 11.2.

- 2. NPK Zn 18:33:7:0.5
- (1) Moisture, per cent by weight, maximum-1.5
- (2) Total nitrogen, per cent by weight, minimum-18.0
- (3) Ammonical nitrogen, per cent by weight, minimum—12.9
- (4) Urea nitrogen, per cent by weight, minimum-5.1
- (5) Neutral ammonium citrate soluble phosphate (as P, O_c), per cent by weight, minimum—33.0
- (6) Water soluble phosphate (as P₂O₃), per cent by weight, minimum—29.0
- (7) Water soluble potash (as K, O), per cent by weight, minimum—7.0
- (8) Zinc (as Zn), per cent by weight, minimum-0.5
- (9) Particle size: Granules in size with minimum 90% beteen I-4 mm IS sieve and below I mm IS sieve shall not exceed 5%.

Note:—This product contains mert filler material such as sand or dolomite or gypsum to the maximum extent per cent by weight 5.0.

- 3. NPK Zn 18:27:14: 0.5
- (1) Moisture, per cent by weight, maximum-1.5
- (2) Total nitrogen, per cent by weight, minimum—18.0
- (3) Ammonical nitrogen, per cent by weight, minimum—10.6
- (4) Urea nitrogen, per cent by weight, minimum-7.4
- (5) Neutral ammonium citrate soluble phosphate (as P₂O₂), per cent by weight, minimum—27.0
- (6) Water soluble phosphate (as P₂O₅), per cent by weight, minimum-24.0
- (7) Water soluble potash (as K, O), per cent by weight, minimum—14.0
- (8) Zinc (as Zn), per cent by weight minimum-0.5

(9) Particle size: Granules in size with minimum 90% between 1-4 mm IS sieve and below 1 mm IS sieve shall not exceed 5%.

Note:—This product contains inert filler material such as sand or dolomite or gypsum to the Maximum extent per cent by weight 1.3

- 4. NPK Zn 18: 24: 11: 0.5
- (1) Moisture, per cent by weight, maximum-1.5
- (2) Total nitrogen, per cent by weight,
- (3) Ammonical nitrogen, per cent by weight, minimum—9.4
- (4) Urea nitrogen, per cent by weight, minimum—8.6
- (5) Neutral ammonium citrate soluble phosphate (as P,O_c), per cent by weight, minimum—24.0
- (6) Water soluble phosphate (as P₂O₅), per cent by weight, minimum—21.0
- (7) Water soluble potash (as K₂ O), per cent by weight, minimum—11.0
- (8) Zinc (as Zn), per cent by weight, minimum -0.5
- (9) Particle size: Granules in size with minimum 90% between 1-4 mm IS sieve and below 1 mm IS sieve shall not exceed 5%.

Note:—This product contains inert filler material such as sand or dolomite or gypsum to the Maximum extent per cent by weight 10.3

(II) Tata Chemicals Ltd.

- 1. NPK SZn 10: 40: 10: 2.0: 0.5
- (1) Moisture, per cent by weight, maximum-1.5
- (2) Total nitrogen, per cent by weight, minimum-10.0
- (3) Ammonical nitrogen, per cent by weight, minimum—8.4
- (4) Urea nitrogen, per cent by weight,
- (5) Neutral ammonium citrate soluble phosphate (as P, O₂), per cent by weight, minimum—40.0
- (6) Water soluble phosphate (as P₂O₅), per cent by weight, minimum—32.0
- (7) Water soluble potash (as K₂ O), per cent by weight, minimum—10.0
- (8) Sulphur (as S), per cent by weight,
- (9) Zinc (as Zn), per cent by weight, minimum -0.5
- (10) Particle size: Granules in size with minimum 90% between 1-4 mm IS sieve and below 1 mm IS sieve shall not exceed 5%.

Note: —This product contains inert filler material such as sand or dolomite or gypsum to the Maximum extent per cent by weight 0.2

- NPK SZn 8: 24: 8: 7: 0.5
- (1) Moisture, per cent by weight, maximum-1.5
- (2) Total nitrogen, per cent by weight, minimum -8.0
- (3) Ammonical nitrogen, per cent by weight, minimum-8.0
- (4) Neutral ammonium citrate soluble phosphate (as P₂O₂), per cent by weight, minimum—24.0
- (5) Water soluble phosphate (as P₂O₅), per cent by weight, minimum—19.2
- (6) Water soluble potash (as K₂ O), per cent by weight, minimum—8.0
- (7) Sulphur (as S) per cent by weight, minimum—7.0
- (8) Zinc (as Zn), per cent by weight, minimum-0.5
- .(9) Particle size: Granules in size with minimum 90% between 1-4 mm IS sieve and below 1 mm IS sieve shall not exceed 5%.

Note:—This product contains inert filler material such as sand or dolomite or gypsum to the Maximum extent per cent by weight 10

- (III) Deepak Fertilizer and Petro Chemicals Corporation Ltd.
- N 20: P 10: K 10: S 5: Mg 2: Zu 0.5: B 0.3: Fe 0.2
- (1) Moisture, per cent by weight, maximum 1.5
- (2) Total nitrogen, per cent by weight, minimum—20.0
- (3) Neutral ammonium citrate soluble phosphate (as P₂O₆), per cent by weight, minimum—10.0
- (4) Water soluble phosphate (as P₂O₅), per cent by weight, minimum—8.0
- (5) Water soluble potash (as K₂ O), per cent by weight, minimum—10.0
- (6) Sulphur (as S) per cent by weight,
- (7) Magnesium (Mg), per cent by weight, minimum—2.0
- (8) Zinc (as Zn), per cent by weight, minimum—0.5
- (9) Boron (B), per cent by weight minimum-0.3
- (10) Iron (Fe), per cent by weight minimum -0.2
- (11) 90% of the material shall pass through 4 mm IS sieve and not less than 80% shall be retained on 1 mm IS sieve.

- 2. N 10: P 20: K 10: S 5: Mg 2: Zn 0,5: B 0,3 : Fe 0,2
- (1) Moisture, per cent by weight, maximum-1.5
- (2) Total nitrogen, per cent by weight, minimum-10.0
- Neutral ammonium citrate soluble phosphate (as P₂O₅), per cent by weight, minimum—20.0
- (4) Water soluble phosphate (as P₂O₅), per cent by weight, minimum-16.0
- (5) Water soluble poissh (as K₂ O), per cent by weight, minimum—10.0
- (6) Sulphur (as S) per cent by weight, minimum-5.0
- (7) Magnesium (Mg), per cent by weight, minimum—2.0
- (8) Zinc (as Zn), per cent by weight, minimum -0.5
- (9) Boron (B), per cent by weight minimum-0.3
- (10) Iron (Fe), per cent by weight minimum-0.2
- (11) 90% of the material shall pass through 4 mm IS sieve and not less than 80% shall be retained on 1 mm IS sieve.
- 3. N15: P15: K15: S5: Mg2: Zn 0.5: Pe 0.2
- (1) Moisture, per cent by weight, maximum-1.5
- (2) Total nitrogen, per cent by weight, minimum-15.0
- (3) Neutral ammonium citrate soluble phosphate (as P₂O₂), per cent by weight, minimum—15
- (4) Water soluble phosphate (as P₂O₅), per cent by weight, minimum—12.0
- (5) Water soluble potash (as K₂O), per cent by weight, minimum—15.0

- (6) Sulphur (as S) per cent by weight, minimum-5.0
- (7) Magnesium (Mg), per cent by weight, minimum—2.0
- (8) Zinc (as Zn), per cent by weight, minimum—(1.5
- (9) Iron (Fe), per cent by weight minimum—0.2
- (10) 90% of the material shall pass through 4 mm IS sieve and not less than 80% shall be retained on 1 mm IS sieve.
- 4. N10: P20: K20: S3; Mg2; Zn 0.5: B 0.3 : Fe 0.2
- (1) Moisture, per cent by weight, maximum-1.5
- (2) Total nitrogen, per cent by weight, minimum-10.0
- (3) Neutral ammonium citrate soluble phosphate (as P₂O₄), per cent by weight, minimum—20.0
- (4) Water soluble phosphate (as P₂O₃), per cont by weight, minimum—16.0
- (5) Water soluble potash (as K₂ O), per cent by weight, minimum—20.0
- (6) Sulphur (as S) per cent by weight, minimum—30
- (7) Magnesium (Mg), per cent by weight, miranium—2.0
- (8) Zinc (as Zn), per cent by weight, minimum -0.5
- (9) Boron (B), per cent by weight minimum-0.3
- (10) Iron (Fc), per cent by weight minimum 0.2
- 4(11) 90% of the material shall pass through 4 mm. IS sieve and not less than 80% shall be retained on 1 mm IS sieve.

[F. No. 7-1/2008-Fert Law] SANJEEV GUPTA, Jt. Secy.